

Prensa quente para processo sem costura

Hot Press Machine for "no sew" process

Prensa Caliente para proceso "sin costura"

THERM 2



Figura ilustrativa.

www.fxmaquinas.com.br

FX Indústria e Comércio de Máquinas Ltda.
Rua Londres, 66 - Bairro Canudos - 93542.160 - Novo Hamburgo - RS

☎ **+ 55 51 3587.7940**

PRENSA QUENTE PARA PROCESSO “SEM COSTURA”

A prensa pneumática THERM 2 foi desenvolvida para dublagens especiais em sapatos esportivos com tecnologia “sem costura” ou “no sew” onde a temperatura tem que ser uniforme aliada a uma boa prensagem.

As temperaturas são controladas eletronicamente de maneira individual para cada platô, assim como o tempo de prensagem.

Tanto o platô superior como o inferior são revestidos por uma película de silicone para garantir a boa colagem em diversas espessuras que ocorrem com a sobreposição de materiais.

O platô inferior é móvel para facilitar a colocação do material a ser dublado, com acionamento bi-manual garantindo assim total segurança do operador.

Nos reservamos o direito de alterar as características técnicas a qualquer momento.

HOT PRESS MACHINE FOR “NO SEW” PROCESS

The pneumatic press THERM 2 was developed for the new process of production for sports shoes called NO SEW. With special technology where the temperature has to be uniform during coupled with a good pressing.

Temperatures are electronically controlled individually for each plateau and the pressing time.

Both the upper and the lower plateau are covered with a special film of silicone to ensure good bonding occurring in various thicknesses of materials.

The lower plateau is movable to facilitate placement of the material to be bonded, two-hand-drive ensuring complete safety of the operator.

We reserve the right to change specifications at any time.

PRENSA CALIENTE PARA PROCESO “SIN COSTURA”

La prensa neumática THERM 2 fue desarrollada para bondeados especiales en zapatos deportivos con tecnología “sin costura” donde la temperatura tiene que ser uniforme juntamente con un buen planchado.

Las temperaturas son controladas electrónicamente de manera individual para cada matriz, así como el tiempo de planchado.

Tanto la matriz superior como la inferior son revestidas por una película de silicón para garantizar la buena adherencia en diversos espesores que ocurren con la sobreposición de materiales.

La matriz inferior es movable para facilitar la colocación del material a ser bondeado, con accionamiento bi-manual garantizando así total seguridad del operario.

Nos reservamos el derecho de cambiar las especificaciones en cualquier momento.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / TECHNICAL FEATURES / CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Superfície útil do platô / Platô surface useful / Superficie útil del platô	400 x 400 mm.
Temperatura máxima / Temperatures maximum / Temperatura máxima	200° C
Pressão de trabalho / Work pressure / Fuerza del trabajo	0,2 a 2,1 ton.
Consumo de ar / Expenditure of air / Consumo del aire	1,9 lt./ciclo
Curso máximo / Stroke maximum / Major curso	80 mm.
Potência instalada / Installed Power / Potencia instalada	8,9 KWA
Voltagem / Voltage / Voltaje	220/380V trif 50 ou 60Hz
Peso líquido/Bruto / Weight Net/Gross / Peso neto/bruto	355 / 460 Kg.
Dimensões / Dimensions / Dimensiones	720 x 1610 x 1100 mm.

Art&Visual

www.fxmaquinas.com.br

FX Indústria e Comércio de Máquinas Ltda.
Rua Londres, 66 - Bairro Canudos - 93542.160 - Novo Hamburgo - RS

 **+ 55 51 3587.7940**